

Projektwerkstatt

Energie – Schlüsselfaktor für Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit in der Lebensmittelproduktion

25. November 2026, 10:00 – 16:00 Uhr

Emil Reimann GmbH, Marie-Curie-Str. 11, 01139 Dresden

Verfügbarkeits- und Wirtschaftlichkeitsüberlegungen haben genauso wie Nachhaltigkeitsziele viele Unternehmen in den letzten Jahren zur Erschließung neuer Energieträger bewegt. Hybride Energiesysteme sind entstanden und Unternehmen sind nicht mehr nur Verbraucher thermischer, elektrischer und mechanischer Energie, sie sind auch Erzeuger und Speicher dieser Energieformen.

Als maßgeblicher Kostenfaktor in der Lebensmittel- und Getränkeherstellung hat sich das Austarieren von Energieeinkauf, Eigenenergieerzeugung und -verbrauch längst zu einer zentralen Herausforderung für die Unternehmen entwickelt. Hinzu kommen Veränderungen in den gesetzlichen Rahmenbedingungen, die die Richtung für die Weiterentwicklung der innerbetrieblichen Energiesysteme vorgeben.

Wohin entwickeln sich die Rahmenbedingungen für mein Unternehmen? Welche Potentiale bieten Abwärmenutzung und die Kopplung von Prozessen? Wie kann ein intelligentes Lastmanagement meine Energieversorgung optimieren? Welche Möglichkeiten bieten Strom- oder Wärmespeicher zur Kostenoptimierung und Flexibilisierung?

Aus dem Blickwinkel von Anwendern, Technologieentwicklern, Wissenschaft und Energieberatern wollen wir mit Ihnen Wege zur verantwortungsvollen Analyse, Erfahrungen beim innerbetrieblichen Energiemanagement und neueste Entwicklungen und Perspektiven teilen und diskutieren.

Ein Rundgang durch die Emil Reimann GmbH macht die Unternehmenspraxis erlebbar und moderierte Thementische bieten Raum zur Diskussion und Ableitung neuer Ideen.

Die Veranstaltung richtet sich an die Unternehmen der Lebensmittelverarbeitung und des Food-Service ebenso wie an Ausrüster, Technologiegeber und Energieberater und Vertreter aus der Forschung.

in Zusammenarbeit mit:

Emil Reimann



Die **Emil Reimann GmbH** steht für traditionsreiche Backkunst aus Sachsen. Ein besonderer Schwerpunkt liegt auf der Herstellung von Stollen. Traditionelle Rezepturen, Erfahrung und sorgfältige Verarbeitung mit noch vielen handwerklich geprägten Arbeitsschritten bilden dabei die Grundlage unserer Produkte. Neben Stollen gehören weitere feine Gebäckspezialitäten, Baumkuchen und Lebkuchenspitzen, sowie Produkte wie Pinsa zum Sortiment. Die Emil Reimann GmbH beliefert Handelspartner in Deutschland und auf internationalen Märkten.

Gerade in einer handwerklich geprägten Lebensmittelproduktion spielt Energie eine zentrale Rolle. Backen, Kühlen, Tiefkühlen, Lagern und Verpacken erfordern einen hohen Energieeinsatz. Ein bewusster und effizienter Umgang mit Energie ist deshalb ein wichtiger Faktor für Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit am Standort Dresden.

09:30 Uhr

Einlass/Registrierung

Marie-Curie-Str. 11, 01139 Dresden

10:00 Uhr

Eröffnung und Begrüßung

Dr. Yvonne Schneider, Wirtschaftsförderung Sachsen GmbH
Anja Groß und Dr. Marcus Dittfeld, Sächsische Energieagentur – SAENA GmbH

10:10 Uhr

Von Stollen bis Tiefkühl-Pinsa – Herausforderungen im Produktionsumfeld

Thomas Woigk, Emil Reimann GmbH

10:35 Uhr

Aktuelle Entwicklungen im Bereich Energierecht und Förderung

Dr. Marcus Dittfeld, Sächsische Energieagentur – SAENA GmbH

11:00 Uhr

Thermische Energiespeicher für die Lebensmittelverarbeitung und Erfahrungen aus der industriellen Praxis

Torsten Seidel, Fraunhofer IFAM

11:25 Uhr

Fragestellungen und Herausforderungen

- Stromspeicherthematik
angefragt – LeRo Food GmbH
- Lastmanagement
angefragt
- weitere Fragestellungen willkommen

11:50 – 13:00

Mittagspause für Imbiss und individuelle Gespräche

13:00 Uhr

Best Practice-Beispiele aus Forschung und Praxis

- Abwärmenutzung in der Bäckerei Schmieder – vom Konzept zur Umsetzung
Benedict Scharf, GICON GmbH
- Intelligente Batteriespeicher: Ein Rezept für niedrigere Energiekosten
Johannes Meriläinen, Fion Energy GmbH

13:20 Uhr

Thementischrunden - parallele Diskussion, Vernetzung, Projektideen

- Abwärmenutzungskonzepte – Energie im Kreislauf
Benedict Scharf, GICON GmbH
- Thermische Energiespeicher - Energie zur richtigen Zeit
Torsten Seidel, Fraunhofer IFAM
- Batteriespeicher: Strombezug intelligent steuern - Energiekosten senken
Johannes Meriläinen, Fion Energy GmbH

14:20 Uhr

Fazit aus Themenrunden und Ausklang

14:45 Uhr

Betriebsrundgang

16:00 Uhr

VERANSTALTUNGSENDE